

Bomba portátil sumergible para aguas residuales

Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales y vaciado de piscinas.

Materiales

Bomba en tecnopolímero.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en tecnopolímero.
Doble juego de retenes.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Interruptor de nivel y 5m de cable sin enchufe.
Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.
Servicio continuo.

Limitaciones

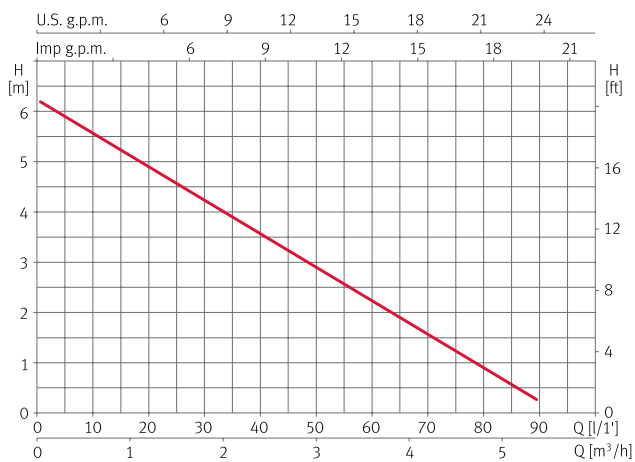
Temperatura máxima del agua: 40°C.
Paso máximo de sólidos: Ø 5mm.
Inmersión máxima: 2m.



Tabla de funcionamiento hidráulico

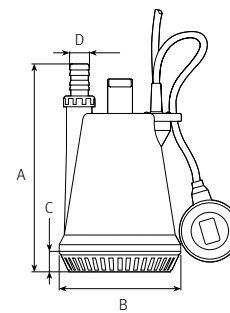
Modelo	I [A]		P1 [kW]	P2		C [μF] 115V/220V	l/min m³/h	10	20	40	60	80	Código	
	1~115V	1~220V		1~	[kW]								[HP]	1~115V
Vigila 100	2,2	1	0,22	0,11	0,15	12 / 6	mca	5,5	4,9	3,5	2,3	0,9	99436	97805

Curva de funcionamiento a 3450 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	Kg
Vigila 100	272	159	27	1 ^{1/4} "	4



Vigila 350 Drenaje



Bomba portátil sumergible para aguas residuales

Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales y vaciado de piscinas.

Materiales

Bomba en tecnopolímero.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en tecnopolímero.
Doble juego de retenes.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Interruptor de nivel y 5m de cable sin enchufe.
Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.
Servicio continuo.

Limitaciones

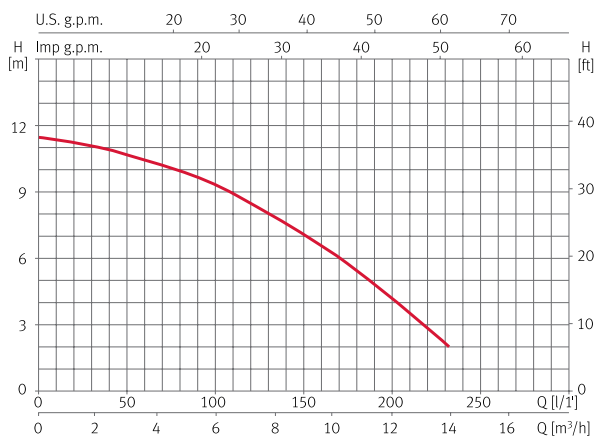
Temperatura máxima del agua: 40°C.
Paso máximo de sólidos: Ø 10mm.
Inmersión máxima: 2m.



Tabla de funcionamiento hidráulico

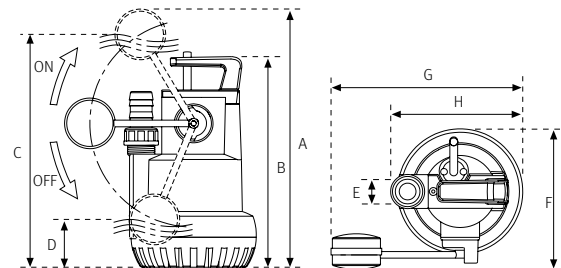
Modelo	I [A]		P1 [kW]	P2		C [μF] 115V/220V	l/min m³/h	40	80	120	160	200	Código	
	1~115V	1~220V	1~	[kW]	[HP]								1~115V	1~220V
Vigila 350	7,1	3,5	0,75	0,45	0,6	32/10	mca	11	10	8,5	6,5	4,1	206795	206794

Curva de funcionamiento a 3450 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Kg
Vigila 350	444	372	405	124	1 1/4"	214	291	201	6,5



Bomba portátil sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Bomba en tecnopolímero.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en tecnopolímero.
Doble juego de retenes.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Interruptor de nivel y 5m de cable sin enchufe.
Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.
Servicio continuo.

Limitaciones

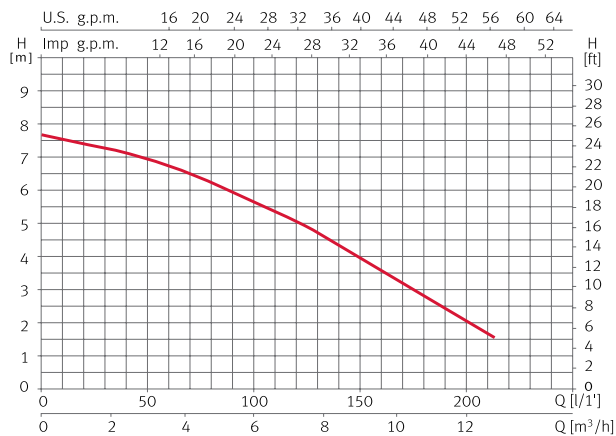
Temperatura máxima del agua: 40°C.
Paso máximo de sólidos: Ø 25mm.
Inmersión máxima: 2m.



Tabla de funcionamiento hidráulico

Modelo	I [A]		P1 [kW]	P2		c [µF] 115V/220V	l/min m³/h	20	50	100	150	200	Código	
	1~115V	1~220V	1~	[kW]	[HP]			1,2	3	6	9	12	1~115V	1~220V
Vigilex 600	8,5	4	0,9	0,5	0,7	32/10	mca	7,4	7	5,6	4	2	206797	206796

Curva de funcionamiento a 3450 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	Kg
Vigilex 600	590	408	1 1/4"	214	391	201	6,7

