

Equipo para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

Aplicaciones

Colección, almacenamiento y evacuación de aguas residuales con sólidos en suspensión. Para uso doméstico, industrial, agrícola y jardinería.

Materiales

Vigilex 600:

Bomba en tecnopolímero.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en tecnopolímero.
Doble juego de retenes.
Juntas en NBR/EPDM.

Drainex 201:

Bomba e impulsor en fundición.
Eje bomba en AISI 420.
Cierre mecánico en alúmina-grafito.
Juntas en NBR/EPDM.

Depósito: Polietileno.

Equipamiento

Válvula de retención incorporada.
10m de cable con enchufe tipo F.
Condensador interno.
Drainbox 1400: Cuadro de control y maniobra incluido.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo.
Versión monofásica con protección térmica incorporada.

Limitaciones

Temperatura máxima del agua: 40°C.
Paso máximo de sólidos:
Drainbox 800: Ø 25mm.
Drainbox 1400: Ø 45mm.



Drainbox 300 800
Drainbox 300 1400

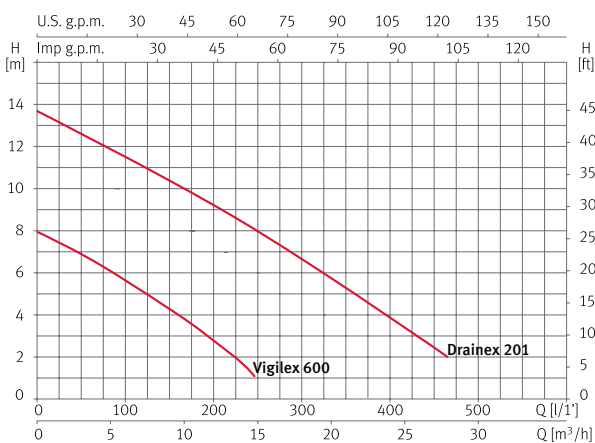


Drainbox 600 1400

Tabla de características

Modelo	I [A]		P1 [kW]		P2		Capacidad depósito [l]	Depósito conexión aspiración	Ø Impulsión bomba	Depósito conexión impulsión	Caudal máximo [l/min]	Código	
	1~ 230V	3~ 400V	1~	3~	[kW]	[HP]						1~230V	3~400V
Drainbox 300 800M A TP (Vigilex 600)	3,4	-	0,8	-	0,6	0,8	300	DN 100	1 1/4"	Posición ajustable	240	125485	-
Drainbox 300 1400 TP KE FL (Drainex 201)	6,6	2,6	1,4	1,4	1,1	1,5	300	DN 100	2"		450	148154	148155
Drainbox 600 1400 TP KE FL (Drainex 201)	6,6	2,6	1,4	1,4	2 x 1,1	2 x 1,5	600	2 x DN 100	2"		900	148156	148158

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	Kg
Drainbox 300 800/1400	770	760	615	28/55
Drainbox 600 1400	1230	760	615	110

