

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema triturador

Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Cuerpo bomba en AISI 304.
Eje bomba en AISI 420.
Aspiración e impulsión en fundición.
Impulsor en tecnopolímero reforzado con acero.
Cuchilla en acero inoxidable.
Cierre mecánico en alúmina-grafito.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Interruptor de nivel y 10m de cable sin enchufe.
Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.
Servicio continuo.

Limitaciones

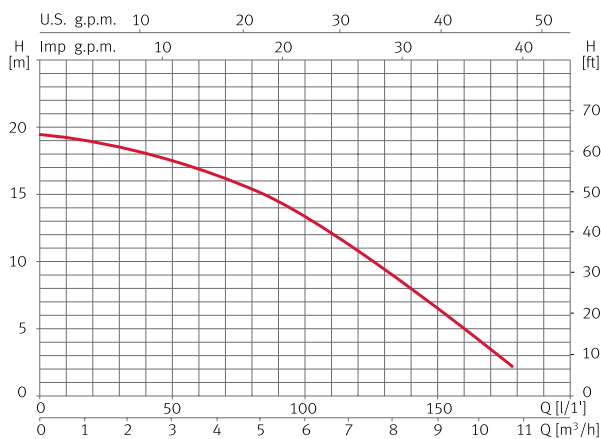
Temperatura máxima del agua: 40°C.
Inmersión máxima: 7m.



Tabla de funcionamiento hidráulico

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [μF]	l/min	30	60	90	120	150	Código
	1~ 220V	1~	[kW]	[HP]		220V	m³/h	1,8	3,6	5,4	7,2	
Vigicor 150	6,5	1,3	0,9	1,2	16	mca	18,5	17	14,5	10,9	6,5	97797

Curva de funcionamiento a 3450 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Vigicor 150	396	471	148	151	57	191	1 1/4"	15,5

