

## Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema triturador

### Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

### Materiales

Cuerpo bomba en AISI 304.  
Eje bomba en AISI 420.  
Aspiración e impulsión en fundición.  
Impulsor en tecnopolímero reforzado con acero.  
Cuchilla en acero inoxidable.  
Cierre mecánico en alúmina-grafito.  
Juntas en NBR/EPDM.

### Equipamiento

Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.  
Condensador interno.

### Motor

Asíncrono 2 polos.  
Protección IP68.  
Aislamiento clase F.  
Servicio continuo.  
Protección térmica incorporada.

### Limitaciones

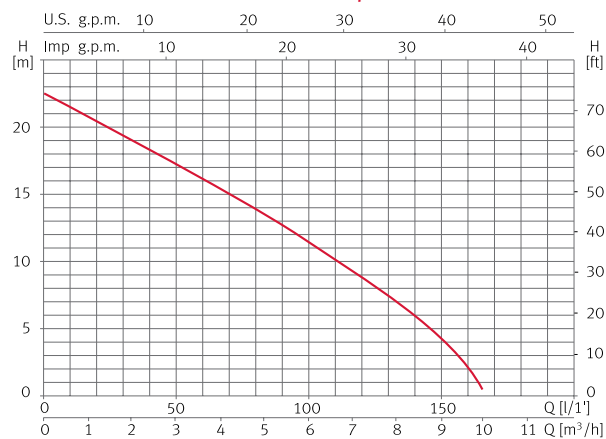
Temperatura máxima del agua: 40°C.  
Inmersión máxima: 7m.



### Tabla de funcionamiento hidráulico

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [μF]	l/min	15	30	50	65	80	100	115	135	Código
	1~230V	1~	[kW]	[HP]		m³/h	0,9	1,8	3,0	3,2	4,8	6,0	6,9	8,1	
Vigicor 150	5,4	1,2	0,9	1,2	16	mca	21	19,1	17,1	15,5	14	11,4	9,4	6,5	97798

### Curva de funcionamiento a 2900 rpm



### Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Vigicor 150	396	471	148	151	57	191	1 1/4"	15,5

